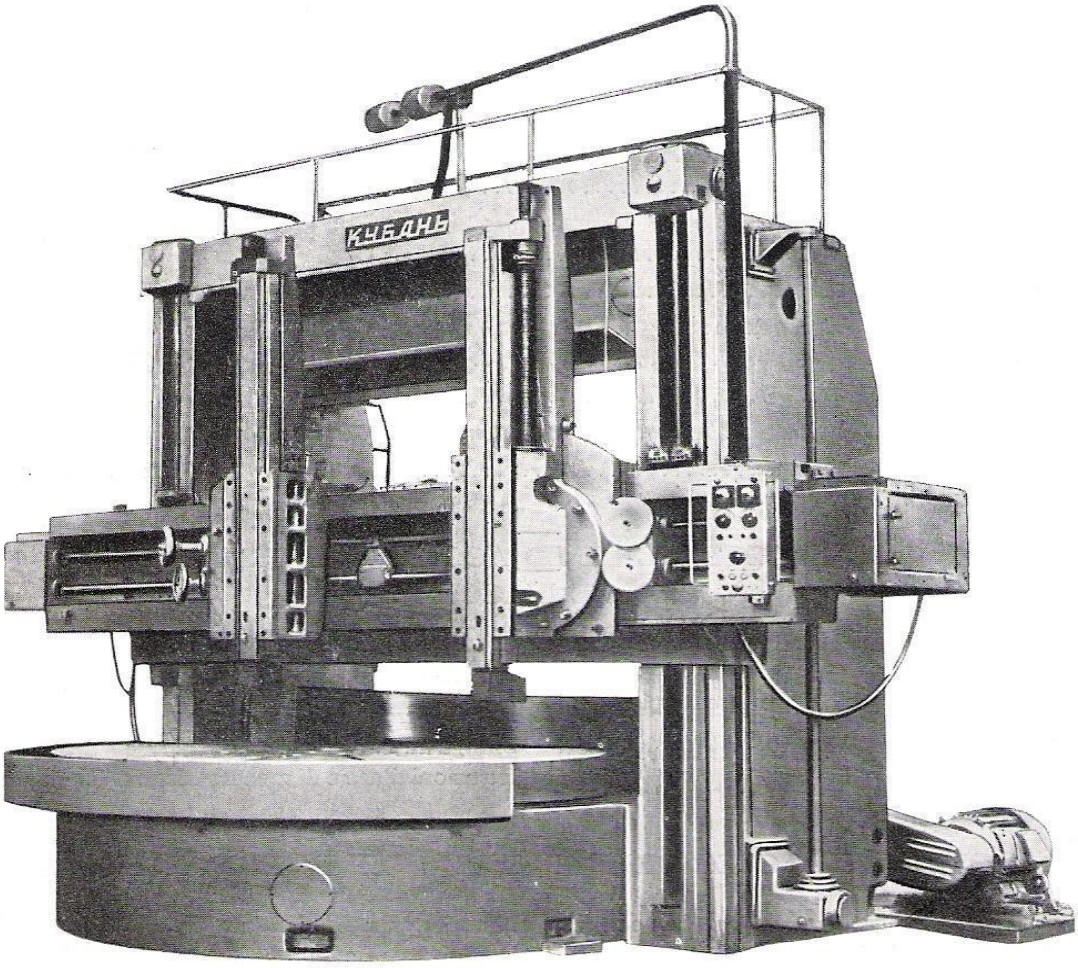
TORNI VERTICALI A DUE MONTANTI
Mod. 1520, 1525, 1L532

TORNI VERTICALI A DUE MONTANTI

1520, 1525, 1Л532



Modello 1520

S.r.l. M. I. R. M. U.

Torni verticali a due montanti mod. 1520, 1525, 1L532

Le macchine sono destinate alle operazioni di sgrossatura e di finitura di pezzi di vario genere (del diametro fino a 2000 mm modello 1520, del diametro fino a 2500 mm modello 1525 e fino a 3200 mm di diametro la macchina 1L532), con l'uso di lingotti stampati, fucinati e fusi di acciaio, di ghisa e di metalli non ferrosi.
La tavola di ghisa, i montanti e la traversa di collegamento saldata formano un portale rigido della macchina sulle guide dei montanti dal quale può spostarsi in senso verticale una traversa portante due carrelli verticali.
I carrelli delle macchine sono dotati di corsa orizzontale lungo le guide della traversa, mentre le loro teste a croce si spostano lungo le guide della slitta girevole del carrello in senso verticale o ad angolo.
Su ordinazione speciale e dietro pagamento a parte, può essere fornito un carrello laterale orizzontale, ed al posto del carrello destro verticale può essere fornito un carrello fisso a torretta con una testa-revolver a cinque posizioni.
La rotazione diretta e inversa della piattaforma estende le possibilità tecnologiche e di esercizio delle macchine. Le macchine sono dotate di un sistema di comando totale a distanza per mezzo dei quadri pensili girevoli. Il comando centrale rende più comodo e più facile il servizio dell'operatore e garantisce la produttività del lavoro.
Sulle macchine si possono eseguire varie operazioni: la tornitura e l'alesatura, cilindrica e conica, la stacciatura, la troncatura, la foratura, l'accecatura, la scanalatura circolare, la lavorazione delle superfici frontali piane e coniche mantenendo una velocità a gradini costante di taglio, ecc.
Le possibilità tecnologiche delle macchine possono essere estese, applicando vari dispositivi forniti su ordinazione speciale. Usando questi dispositivi si possono eseguire le operazioni di filettatura, di lavorazione delle superfici coniche: la lavorazione delle superfici sagomate dei solidi di rotazione con l'ausilio dell'elettrocopiatura, la lavorazione dei pezzi secondo le dimensioni prestabilite (con gli arresti).
L'elevata rigidità delle macchine unitamente alla grande potenza del motore elettrico del comando principale, la solidità di tutti gli elementi delle catene cinematiche unite al vasto diapason di velocità e degli avanzamenti, permettono di eseguire lavorazioni con l'uso dei moderni utensili di leghe dure, ad alto regime di taglio e di scegliere in ogni caso concreto i regimi ottimali di lavorazione.
La precisione e la finitura dei pezzi in lavorazione è assicurata, installando il mandrino della piattaforma sui cuscinetti a rulli con un gioco radiale registrabile.
Il cambio delle velocità e dei valori degli avanzamenti è assicurata per mezzo dei manicotti elettromagnetici.
Le macchine sono dotate di tutti i dispositivi necessari di protezione e di bloccaggio.

S.r.l. M. I. R. M. U.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Dimensioni Principali		Modello		
		1520	1525	1L532
Diametro piattaforma,	mm.	1.800	2.250	2.800
Distanza fra piattaforma e testa a croce carrelli verticali, minima massima	 mm. mm.	 0 1.440	 0 1.780	 0 1.780
Distanza fra piattaforma e faccia inferiore traversa, minima massima	 mm. mm.	 400 1.390	 400 1.640	 400 1.640
Pezzi in lavorazione				
Massimo diametro pezzo, lavorando con carrelli verticali lavorando con carrelli orizzontali	 mm. mm.	 2.000 1.800	 2.500 2.250	 3.200 2.800
Massima altezza pezzo sulla piattaforma,	mm.	1.250	1.600	1.600
Massimo peso ammissibile pezzo lavorato, numeri giri/min piattaforma: da 3,15 a 40 da 1,6 a 25 da 1,25 a 20 tutto diapason numeri giri piattaforma	 Kg. Kg. Kg. Kg.	 - - - -	 - 13.000 - 5.000	 - - 16.000 6.800
Carrelli verticali				
Massimo valore corsa: orizzontale (carrelli) verticale (teste a croce)	 mm. mm.	 1.175 900	 1.390 1.200	 1.720 1.200
Massimo angolo rotazione carrelli,	gradi	± 30	± 30	± 30
Minima distanza fra assi teste a croce,	mm.	520	560	560
Massime dimensioni sezione utensili,	mm.	40 x 60	40 x 60	40 x 60
Diametro foro nella testa a croce per portautensili (cono metrico)	 mm.	 80	 80	 80
Carrello laterale orizzontale (fornito su ordinazione speciale)				
Massimo valore corsa: verticale (carrello) orizzontale (testa a croce)	 mm. mm.	 1.225 850	 1.475 850	 1.475 850
Massime dimensioni sezione utensili,	mm.	40x60	40 x 60	40 x 60

Carrello fisso a torretta (fornito su ordinazione speciale al posto del carrello destro verticale)		**1520**	**1525**	**1L532**
Massimo valore corsa, orizzontale (carrello) verticale (testa a croce)	 mm. mm.	 1.262 750	 1.459 1.000	 1.839 1.000
Numero posizioni testa-revolver		5	5	5
Diametro fori nella testa-revolver per utensili,	mm.	70A	70A	70A
Caratteristiche meccaniche della macchina				
Numero velocità piattaforma		18	18	18
Limiti numeri piattaforma	giri/min	3,15-160	1,6-80	1,25-63
Numero avanzamenti carrelli		16	16	16
Limiti valori avanzamenti verticali ed orizzontali carrelli	mm/giro	0,07-12,5	0,09-16	0,09-16
Velocità corse aggiustaggio carrelli	mm/min	10-1.780	10-1.780	10-1.780
Velocità spostamento traversa	mm/min	360	360	360
Comando, dimensioni d'ingombro, peso				
Motori elettrici a corrente trifase: comando principale: potenza numero	 kW giri/min	 40 1.500	 40 1.500	 55 1.500
rapide corse aggiustaggio carrelli (n. 2): potenza numero	 kW giri/min	 3 1.500	 3 1.500	 3 1.500
spostamento traversa: potenza numero	 kW giri/min	 5,2 1.500	 5,2 1.500	 7,5 1.500
serraggio traversa: potenza numero	 kW giri/min	 2 1.500	 2 1.500	 2 1.500
lubrificazione comando principale: potenza numero	 kW giri/min	 1,5 1.500	 1,5 1.500	 1,5 1.500
Dimensioni macchina (lunghezza x larghezza x altezza),	mm	4810x4730 x4510	5060x5240 x4910	5480x6000 x4910
Peso macchina	kg	ca 27.600	ca 35.500	ca 43.000

S.r.l. M. I. R. M. U.

EQUIPAGGIAMENTI ED ACCESSORI FORNITI CON LE MACCHINE

Equipaggiamento elettrico completo	Assortimento blocchi (n. 13)
Assortimento camme (n. 4)	Assortimento chiavi di servizio
Dispositivo di serraggio a utensili multipli del carrello destro	Siringa ad olio a stelo
Dispositivo di serraggio a utensili multipli del carrello sinistro	Istruzioni d'uso e di manutenzione della macchina

DISPOSITIVI ED ACCESSORI FORNITI SU ORDINAZIONE SPECIALE

Supporto a torretta (viene fornito al posto del carrello verticale destro)	Dispositivo per il lavoro, usando gli arresti, con il carrello verticale destro o con quello a torretta, in senso orizzontale
Supporto laterale orizzontale al completo con un dispositivo equilibratore, un carico, un comando ed un equipaggiamento elettrico	Dispositivo per il lavoro, usando gli arresti, con il carrello verticale sinistro, in senso verticale
Dispositivo di copia elettrico del carrello verticale destro (o con torretta-revolver)	Dispositivo per il lavoro, usando gli arresti, con il carrello verticale sinistro, in senso orizzontale
Dispositivo di copia elettrico del carrello verticale sinistro	Dispositivo per rettificare per il carrello verticale sinistro
Dispositivo per filettare e tornire coni con il carrello verticale destro o con quello a torretta	**Note**: **1**. I dispositivi sopra elencati vengono forniti su ordinazione speciale solo insieme alla macchina, perché il loro montaggio richiede una lavorazione supplementare dei pezzi base della macchina
Dispositivo per filettare e tornire coni con il carrello verticale sinistro	
Dispositivo per il lavoro, usando gli arresti, con il carrello verticale destro o con quello a torretta, in senso verticale	