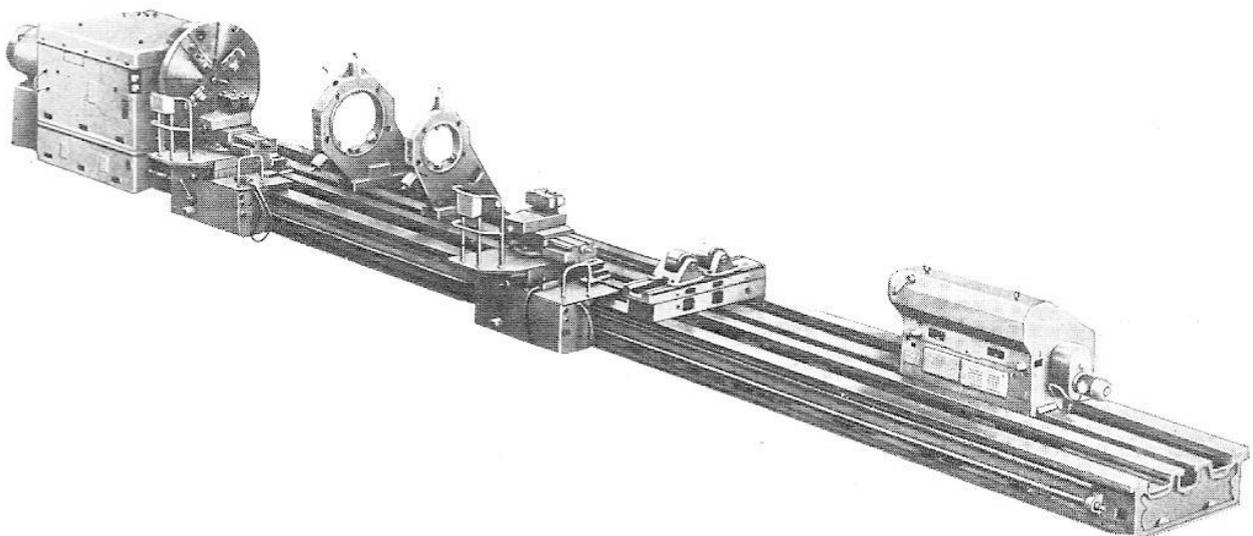


TORNI PARALLELI PESANTI mod. 1A670, 1A670-12,5

TORNI PESANTI 1A670, 1A670-12,5



Modello 1A670

S.r.l. **M. I. R. M. U.**

Le macchine sono destinate ad eseguire le operazioni di sgrossatura e di finitura. Per la lavorazione dei pezzi di ghisa e di acciaio si usano gli utensili con placchette riportate di acciaio rapido o di leghe dure.

Sulla macchina si possono eseguire le seguenti operazioni:

- tornitura delle superfici cilindriche esterne dei pezzi posizionati sia fra le punte, che nella piattaforma della testa fissa e nella punta della testa mobile;
- tornitura delle superfici coniche, spostando la slitta orientabile longitudinale girata per un angolo pari a metà dell'angolo del cono del pezzo in lavorazione, nonché con il metodo degli avanzamenti combinati;
- taglio della filettatura metrica e Whitworth.

Un dispositivo elettrico a copiare assicura la lavorazione dei pezzi di profilo complesso. I lavori di copiatura devono essere eseguiti, applicando un trasduttore a cinque posizioni a contatto elettrico (il trasduttore non è fornito con la macchina, il Cliente può impiegare qualsiasi trasduttore comodo quanto alla struttura).

La grande potenza del comando principale, la rigidità strutturale e le alte velocità del mandrino permettono di eseguire sulle macchine le operazioni complesse di tornitura e di sfruttare in pieno le possibilità degli utensili in leghe dure. Per la lavorazione dei pezzi possono essere applicati i regimi di taglio rapido e di potenza.

Le macchine hanno due carrelli longitudinali con due grembiali uno dei quali serve per filettare viti. Le rapide corse longitudinali e trasversali dei carrelli portautensili permettono di aumentare notevolmente il rendimento della macchina.

I meccanismi del grembiale sono dotati di manicotti elettromagnetici che permettono il comando a distanza. Innestando questo o quel manicotto elettromagnetico, si ha un avanzamento trasversale o longitudinale, un'inversione di marcia ed una rapida corsa del carrello.

Il grembiale è dotato di un comando autonomo per mezzo di un motore a corrente continua.

Per il taglio delle filettature l'avanzamento dell'utensile è assicurato dalla vite madre.

Il bancale della macchina ha una rigida struttura a quattro travi con guide rettangolari.

Il comando del mandrino è assicurato da un motore elettrico a corrente continua a due sensi e l'alimentazione in corrente continua da un gruppo elettrogeno convertitore a tre macchine.

La regolazione dei numeri di giri del mandrino è piana, elettrica. Il mandrino e tutti gli alberi della scatola delle velocità sono montati sui cuscinetti a rotolamento. La scatola delle velocità è dotata di tre gradini meccanici. La commutazione delle ruote dentate della scatola delle velocità, è idraulica.

Il pannello del comando principale è montato sulla testa fissa e doppiato sui carrelli.

Lo spostamento meccanico della testa mobile lungo le guide del bancale è assicurato da un motore elettrico autonomo.

La macchina è dotata di tutti i dispositivi necessari di protezione e di bloccaggio.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Dimensioni Principali		1A670	1A670-12,5
Altezza punta	mm	1.060	1.060
Massima distanza punta	mm	10.000	12.500
Pezzi in lavorazione			
Massimo diametro pezzo: sul carrello portautensili	mm	1.600	1.600
sul bancale	mm	2.000	2.000
Minimo diametro pezzo lavorato	mm	400	400
Massima lunghezza tornitura coni declivi	mm	1.700	1.700
Passo filettatura tagliata (per tutta la lunghezza corse carrello):			
metrica	mm	2-96	2-96
Whitworth	filetti/1"	12-3/8	12-3/8
Massimo peso pezzo lavorato	t	63	63
Testa fissa			
Diametro piattaforma	mm	2.000	2.000
Diametro perno anteriore mandrino	mm	460	460
Diametro punta (cono 1:7)	mm	120	120
Angolo punta	gradi	75	75
Carrello portautensili			
Massimo angolo rotazione parte superiore del carrello	gradi	±90	±90
Distanza tra superficie appoggio utensili carrelli longitudinali e linea punta	mm	80	80
Massime dimensioni sezione utensile	mm	60x80	60x80
Valore spostamento slitta orientabile:			
longitudinale	mm	700	700
trasversale	mm	140	140

Testa mobile		1A670	1A670-12,5
Diametro canotto	mm	400	400
Massimo valore spostamento canotto	mm	400	400
Caratteristiche meccaniche della macchina			
Numero velocità del mandrino		3	3
Limiti numeri mandrino regolabili senza gradini	giri/min	1-120	1-120
Massimo momento torcente mandrino	kgF.m	13.300	13.300
Massimo sforzo taglio	tF	12,5	12,5
Limiti valori avanzamenti longitudinali carrelli	mm/giro	0,04-40	0,04-40
Rapporto tra valori avanzamenti longitudinali e trasversali carrello		2,5	2,5
Velocità rapido spostamento aggiustaggio: testa mobile	m/min	2,4	2,4
carrelli	m/min	3,1	3,1
Velocità rapido scorrimento canotto	mm/min	310	310
Comando, dimensioni d'ingombro, peso			
Motore elettrico a corrente continua comando principale: potenza numero	kW giri/min	100 300-1.500	100 300-1.500
Motori elettrici a corrente trifase: rapida corsa carrelli: potenza numero	kW giri/min	8 1.500	8 1.500
Rapido spostamento testa mobile: potenza numero	kW giri/min	4 1.500	4 1.500
Scorrimento canotto: potenza numero	kW giri/min	2,2 1.500	2,2 1.500
Dimensioni macchina: lunghezza x larghezza x altezza	mm	18300x4300x 2850	20800x4300x 2850
Peso macchina	t	ca 108	ca 115

S.r.l. **M. I. R. M. U.**

**EQUIPAGGIAMENTI ED ACCESSORI FORNITI CON LA
MACCHINA**

Equipaggiamento elettrico completo	Punte (n.2)
Impianto di raffreddamento mediante liquido polverizzato	Dispositivo per il controllo delle punte
Lunetta aperta del diametro del pezzo posizionato di 700-1600 mm	Assortimento ruote dentate di ricambio
Lunette chiuse con gli appoggi di scorrimento del diametro del pezzo posizionato di 320-710 mm e di 630-1000 mm	Assortimento spessori di livellazione della macchina
	Assortimento chiavi di servizio
	Istruzioni d'uso e di manutenzione della macchina

S.r.l. **M. I. R. M. U.**