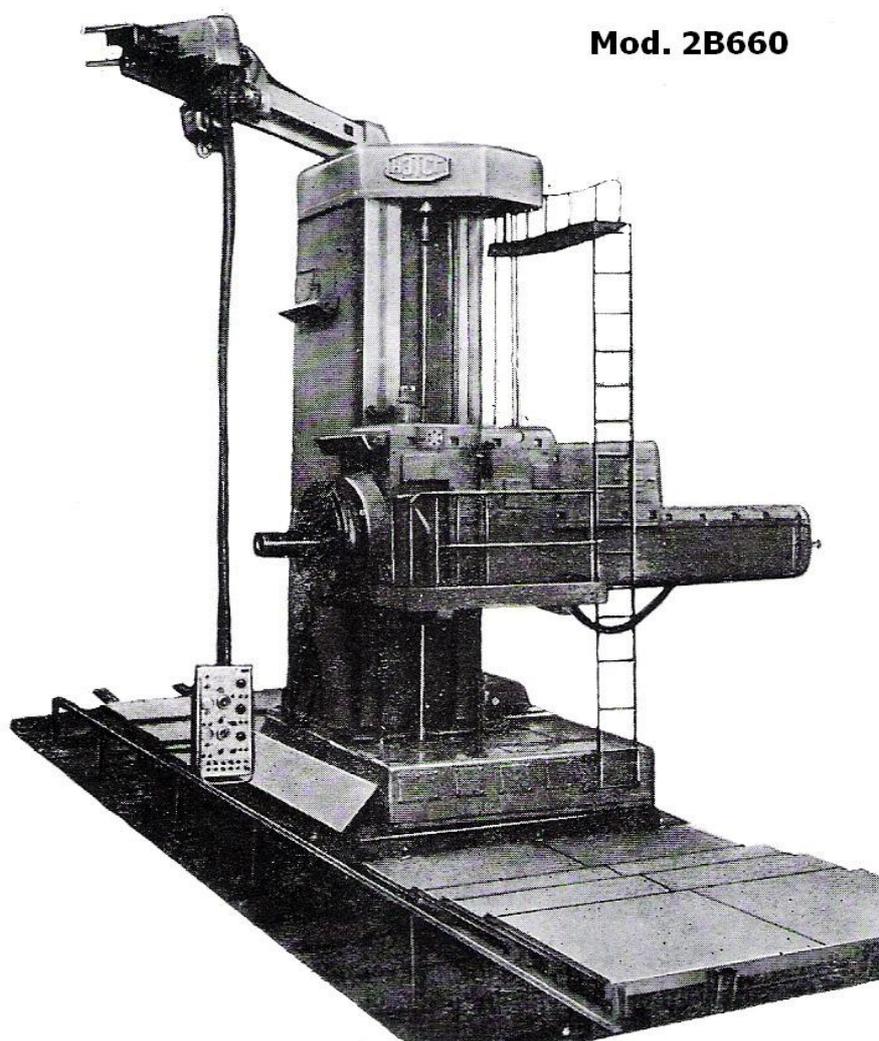


ALESATRICE ORIZZONTALE **Mod. 2B660**



S.r.l. **M. I. R. M. U.**

La macchina utensile di tipo universale con un montante anteriore mobile ed una piastra fissa, è destinata alla lavorazione di sbazzatura e di finitura di pezzi pesanti e di macchine di grande mole.

Sulla macchina si possono effettuare l'alesatura dei fori con alta precisione della loro forma geometrica e della reciproca disposizione, la tornitura delle flange, la sfacciatura delle parti frontali, la foratura, l'acceatura e l'allargatura dei fori, la fresatura delle superfici e la filettatura metrica e quella Whitworth.

Il potere elevato dei motori elettrici e l'alta rigidità della macchina, permettono di eseguire una lavorazione molto efficace a grandi velocità e ad alti regimi di potenza.

La costruzione della macchina prevede una larga gamma di velocità ed avanzamenti regolabili senza gradini.

La regolazione senza gradini dei valori di avanzamento di tutti i comandi durante l'operazione di taglio, permette di scegliere gli avanzamenti ottimali e di uscire dalle zone di vibrazione senza fermare il comando. La costruzione della macchina prevede pure la possibilità di un lavoro simultaneo con due comandi di avanzamento, il che permette di effettuare la fresatura dei piani inclinati e delle superfici a profili diversi.

Il comando principale della macchina ha un motore a corrente continua, regolabile secondo il sistema "generatore-motore" ed una scatola del cambio di velocità a tre gradini. Ciò assicura la scorrevolezza del cambio delle velocità sotto il carico in una larga gamma.

Tutti gli avanzamenti si realizzano per mezzo dei singoli motori elettrici a corrente continua regolabili secondo il sistema "generatore-motore". La regolazione della gamma di velocità di rotazione del mandrino e della piattaforma come pure la scelta dei valori di avanzamento, vengono realizzate a distanza da un quadro di comando sospeso. Il valore di avanzamento può essere cambiato durante l'operazione di taglio nei limiti di tutta la gamma di avanzamenti.

Il mandrino di alesatura nitruato si sposta dentro il mandrino cavo sulle boccole di alta durezza non registrabili in acciaio da cuscinetti, il che assicura la durata e la precisione di accoppiamento. I mandrini poggiano sui cuscinetti conici a rotolamento. Il bloccaggio e lo sbloccaggio della testa portamandrino, delle guide inferiori e superiori avviene automaticamente per mezzo dei dispositivi elettroidraulici.

La macchina è munita di una piattaforma con u supporto radiale e di dispositivi di lettura a distanza degli spostamenti del montante, del mandrino. Sulle guide inferiori e sulla testa portamandrino, ci sono dispositivi per il posizionamento dell' asse del mandrino secondo le coordinate.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Sulla macchina è previsto un impianto per il raffreddamento degli utensili.

Tutto il comando della macchina è collocato sul quadro sospeso che nei limiti della superficie di lavoro della macchina, può essere trasportato in qualsiasi posto comodo per il lavoro.

Per l'alesatura dei fori mediante una barra alesatrice la macchina ha un montante posteriore fornito su ordinazione speciale.

La lubrificazione delle guide, dei cuscinetti dei mandrini, pezzi di dispositivi della parte posteriore sono circolari e viene effettuata da un sistema di lubrificazione situato vicino al bancale.

Dimensioni Principali		
Diametro mandrino	mm	220
Cono foro mandrinoMetrico	mm	140
Massimo spostamento assiale mandrino alesatura	mm	1.800
Diametro massimo foro lavorato	mm	1.800
Piattaforma		
Diametro	mm	1.150
Spostamento massimo supporto radiale piattaforma	mm	550
Piastra fissa		
Dimensioni superficie utile	mm	5.000x8.100
Testa portamandrino		
Distanza minima tra asse mandrino e superficie piastra fissa	mm	800
Massimo spostamento verticale testa portamandrino	mm	3.000
Montante anteriore		
Massimo spostamento trasversale montante	mm	6.000

Caratteristiche meccaniche della macchina		
Numeri di velocità mandrino e piattaforma		Regolazione senza gradini
Limiti numero giri al minuto: mandrino piattaforma	giri/min	1-510 1-135
Numero di avanzamenti montante anteriore, testa portamandrino, mandrino e supporto radiale		Regolazione senza gradini
Limiti avanzamenti: Montante anteriore; longitudinali trasversali	mm/min mm/min	1-400 3-1.200
Testa portamandrino	mm/min	3-1.200
Mandrino	mm/min	1-400
Supporto radiale piattaforma	mm/min	1-400
Velocità di spostamenti rapidi : Montante anteriore; longitudinale trasversale	mm/min mm/min	400 1.200
Testa portamandrino	mm/min	1.200
Mandrino	mm/min	1.500
Supporto radiale piattaforma	mm/min	400
Comando, dimensioni d'ingombro, peso		
Numero motori elettrici (senza gruppi trasformazione)		20
Potenza motori elettrici: comando principale	kW	55
comando avanzamenti: montante anteriore; longitudinali trasversali	kW kW	8 11
Testa portamandrino	kW	11
Mandrino	kW	8
Supporto radiale	kW	2,2
Numero gruppi trasformazione		3
Massima potenza consumata	kW	125
Dimensioni macchina (lunghezza x larghezza x altezza)	mm	11350x11280x7500
Peso piastra fissa	kg	34.800
Peso montante posteriore	kg	7.000
Peso macchina con montante posteriore, piastra fissa ed attrezzatura elettrica	kg	ca 141.000

S.r.l. **M. I. R. M. U.**

**EQUIPAGGIAMENTI ED ACCESSORI FORNITI CON LA
MACCHINA**

Equipaggiamento elettrico completo	Flangia montata
Piastra fissa montata	Ingrassatore a pressione
Congegno per il montaggio dell'accoppiamento di rotazione unidirezionale	Prisma
Carrello per la regolazione dei bulloni di fondazione (n. 2)	Chiave a tubo per la vite
Blocchi di installazione (n. 131)	Chiave per i perni
Paranco elettrico	Ingranaggi di cambio (n. 9)

**DISPOSITIVI ED ACCESSORI FORNITI SU ORDINAZIONE
SPECIALE**

Montante posteriore

S.r.l. **M. I. R. M. U.**